

采购需求一览表

| 序号 | 货物名称 | 数量 | 单位 | 技术参数及性能（配置）要求 |
|----|-----------------------|----|----|---|
| 1 | 南面后勤电梯 DT1 有机房客梯电梯 | 1 | 台 | <p>一、电梯基本参数要求</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、额定载重量：1150 公斤； 2、额定速度：1.75 米 / 秒； 3、层 / 站 / 门：4 层 4 站 4 门； 4、停站顺序：1F-4F； 5、轿厢净尺寸（宽×深×高）： ≥1800mm×1500mm×2400mm； 6、井道净空尺寸（宽×深）：2400×2380mm； 7、顶层净高：5100mm； 8、底坑净深：1550mm； 9、提升高度：10.55m； 10、开门尺寸：1000mm×2100mm； 11、预留门洞宽×深：1200×2200mm； 12、开门方式：中分门； 13、机房位置：井道顶部； 14、控制方式：单控； 15、供电方式：三相五线制：动力电源：AC380V±10%， 50Hz±1Hz；照明电源：AC220V±10%，50Hz±1Hz。 <p>注：土建尺寸不可更改（以实际测量为准）不接受电梯井道结构性的更改。</p> <p>二、技术参数及性能：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、控制系统：采用双 32 位先进交流变频调压调速系统，采用全数字智能化、模块化微机控制系统。 2、变频系统：交流变频调压调速（VVVF）系统。 3、曳引机：采用先进节能永磁同步无齿轮曳引机，能实现降低噪音与振动，并消除减速环节失效。 4、门机系统：采用先进节能永磁同步门机，无声皮带拖动，门机是投标产品生产厂家自行生产。 5、通讯方式：采用高效的串行通讯技术或 CAN 现场总线系统。 6、电压适应范围：电压波动范围为±10%，即在 342V~418V 范围内仍能正常使用；另外，电梯系统使用电源瞬时电压冲击还可达到额定电压的±15%，即在 323V~437V。 7、门保护装置：智能光幕保护。 8、补偿装置：采用带胶套的无声补偿链。 <p>三、轿厢装潢</p> |

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | <p>1、轿厢</p> <p>(1) 轿厢门、轿厢壁：发纹不锈钢；</p> <p>(2) 轿顶：明亮吊顶；</p> <p>(3) 轿厢地面：PVC 地板；</p> <p>(4) 轿门地坎：硬质铝合金型材。</p> <p>2、梯厅层门装潢：</p> <p>(1) 层门：所有层发纹不锈钢；</p> <p>(2) 门套：所有层发纹不锈钢小门套；</p> <p>3、轿厢操纵箱、厅门召唤箱：</p> <p>(1) 轿厢操纵箱：发纹不锈钢面板，不锈钢圆形按钮，轿厢显示层站和运行方向，显示器段码或点阵显示；</p> <p>(2) 厅门召唤箱：带指示层的召唤箱，发纹不锈钢面板，不锈钢圆形按钮，显示层站和运行方向，点阵显示。</p> <p>4、DT1 配置对重安全钳。</p> <p>★备注：以上发纹不锈钢必须为实体不锈钢（不接受不锈钢混合包铁产品），厚度≥1.2mm。</p> <p>★四、主要部件及要求</p> <p>1、主要部件要求：驱动主机、控制柜、门机、安全钳、限速器必须为投标产品同品牌、同制造商设计和制造，不接受外购和代工生产（贴牌生产）的产品。投标时提供加盖投标人公章的相关证明文件及注明以上主要部件的品牌、生产厂家、产地的产品配置清单；需提供电梯整梯型式试验证书及报告复印件。</p> <p>2、投标时必须提供投标人的相关证明材料或承诺，签订合同同时与制造商书面核实，不符合者按国家相关法律法规处理；到货后采购单位有权对以上主要部件聘请专家进行核查，若出现弄虚作假情况，一经查实，采购单位将予以退货或换货，并将追究供应商的法律责任并要求供应商赔偿相关损失。</p> <p>五、功能要求（投标人投标时必须根据制造商产品样本功能列表予以逐项承诺，如样本中无功能列表或列表中无相应功能的，必须提供加盖投标人公章的功能说明文件。）</p> <p>1、全集选控制运行功能</p> <p>2、超载保护功能</p> <p>3、超载报警功能</p> <p>4、超速电气保护功能</p> <p>5、超速机械保护功能</p> <p>6、光幕保护功能</p> <p>7、门过载保护功能</p> <p>8、开关门保护功能</p> |
|--|--|--|--|

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | <p>9、开门异常自动选层功能</p> <p>10、电动机空转保护功能</p> <p>11、电动机过载保护功能</p> <p>12、对讲机通讯功能</p> <p>13、轿内报警</p> <p>14、过低速保护</p> <p>15、停车在非门区报警功能</p> <p>16、位置异常自动校正功能</p> <p>17、停电应急照明</p> <p>18、轿顶检修操作功能</p> <p>19、轿内慢速运行功能</p> <p>20、机房调试操作功能</p> <p>21、无呼自返基站</p> <p>22、满载直驶运行功能</p> <p>23、无效内指令自动消除</p> <p>24、反向内指令自动消除</p> <p>25、起动补偿功能</p> <p>26、开门时间自动调整功能</p> <p>27、开门时间自动控制功能</p> <p>28、运行次数显示功能</p> <p>29、轿内照明手动关闭</p> <p>30、轿内通风装置手动关闭</p> <p>31、故障自动检测功能</p> <p>32、故障自动存储功能</p> <p>33、待机定期自检功能</p> <p>34、泊梯功能</p> <p>35、层高自测定功能</p> <p>36、消防迫降功能</p> <p>37、抱闸动作的双安全检测功能</p> <p>38、门停止运行功能</p> <p>39、底坑对讲机通讯功能</p> <p>40、同步电机磁极码静态测试功能</p> <p>41、提前预开门功能</p> <p>42、厅外检修显示功能</p> <p>43、抗电磁干扰功能</p> <p>44、五方通话功能（不包含机房或控制柜至监控室线缆）</p> <p>45、轿内运行方向指示</p> <p>46、层站运行方向指示</p> <p>六、选配功能</p> |
|--|--|--|--|

| | | | |
|---|--------------------|---|---|
| | | | <p>1、消防员专用功能；</p> <p>2、轿内视频监控电缆（预留接口，智能化安装监控）；</p> |
| 2 | 中庭北面DT2~DT3有机房客梯电梯 | 2 | <p>台</p> <p>一、电梯基本参数要求</p> <p>1、额定载重量：1150 公斤；</p> <p>2、额定速度：1.75 米 / 秒；</p> <p>3、层 / 站 / 门：4 层 4 站 4 门；</p> <p>4、停站顺序：1F-4F；</p> <p>5、轿厢净尺寸（宽×深×高）：1800mm×1500mm×2600mm；</p> <p>6、井道净空尺寸（宽×深）：2300×2300mm；</p> <p>7、顶层净高：6190mm；</p> <p>8、底坑净深：1600mm；</p> <p>9、提升高度：12.9m；</p> <p>10、开门尺寸：1000mm×2100mm；</p> <p>11、预留门洞宽×深：1200×2200mm；</p> <p>12、开门方式：中分门；</p> <p>13、机房位置：井道顶部；</p> <p>14、控制方式：并联；</p> <p>15、供电方式：三相五线制：动力电源：AC380V±10%，50Hz±1Hz；照明电源：AC220V±10%，50Hz±1Hz。</p> <p>注：土建尺寸不可更改（以实际测量为准）不接受电梯井道结构性的更改。</p> <p>二、技术参数及性能：</p> <p>1、控制系统：采用双 32 位先进交流变频调压调速系统，采用全数字智能化、模块化微机控制系统。</p> <p>2、变频系统：交流变频调压调速（VVVF）系统。</p> <p>3、曳引机：采用先进节能永磁同步无齿轮曳引机，能实现降低噪音与振动，并消除减速环节失效。</p> <p>4、门机系统：采用先进节能永磁同步门机，无声皮带拖动，门机是投标产品生产厂家自行生产。</p> <p>5、通讯方式：采用高效的串行通讯技术或 CAN 现场总线系统。</p> <p>6、电压适应范围：电压波动范围为±10%，即在 342V~418V 范围内仍能正常使用；另外，电梯系统使用电源瞬时电压冲击还可达到额定电压的±15%，即在 323V~437V。</p> <p>7、门保护装置：智能光幕保护。</p> <p>8、补偿装置：采用带胶套的无声补偿链。</p> <p>三、轿厢装潢</p> <p>1、轿厢</p> <p>（1）轿厢门、轿厢壁：发纹不锈钢；</p> <p>（2）轿顶：豪华型吊顶（提供四款以上供选）；</p> |

| | | | |
|--|--|--|---|
| | | | <p>(3) 轿厢地面：大理石地面；</p> <p>(4) 轿门地坎：硬质铝合金型材。</p> <p>2、梯厅层门装潢：</p> <p>(1) 层门：所有层发纹不锈钢；</p> <p>(2) 门套：所有层发纹不锈钢小门套；</p> <p>3、轿厢操纵箱、厅门召唤箱：</p> <p>(1) 轿厢操纵箱：一体化操纵箱，发纹不锈钢面板，不锈钢圆形按钮，轿厢显示层站和运行方向，显示器不小于 12 寸彩色液晶显示；</p> <p>(2) 厅门召唤箱：带指示层的召唤箱，发纹不锈钢面板，不锈钢圆形按钮，显示层站和运行方向，显示器为单色液晶显示。</p> <p>4、DT3 无障碍电梯配置：</p> <p>(1) 残疾人操纵箱（残疾人操纵箱按钮带盲文）；</p> <p>(2) 语音报站；</p> <p>(3) 轿厢后中壁镜面不锈钢或带镜子；</p> <p>(4) 轿厢三面不锈钢扶手。</p> <p>★备注：以上发纹不锈钢必须为实体不锈钢（不接受不锈钢混合包铁产品），厚度$\geq 1.2\text{mm}$。</p> <p>★四、主要部件及要求</p> <p>1、主要部件要求：驱动主机、控制柜、门机、安全钳、限速器必须为投标产品同品牌、同制造商设计和制造，不接受外购和代工生产（贴牌生产）的产品。投标时提供加盖投标人公章的相关证明文件及注明以上主要部件的品牌、生产厂家、产地的产品配置清单；需提供电梯整梯型式试验证书及报告复印件。</p> <p>2、投标时必须提供投标人的相关证明材料或承诺，签订合同同时与制造商书面核实，不符合者按国家相关法律法规处理；到货后采购单位有权对以上主要部件聘请专家进行核查，若出现弄虚作假情况，一经查实，采购单位将予以退货或换货，并将追究供应商的法律责任并要求供应商赔偿相关损失。</p> <p>五、功能要求（投标人投标时必须根据制造商产品样本功能列表予以逐项承诺，如样本中无功能列表或列表中无相应功能的，必须提供加盖投标人公章的功能说明文件。）</p> <p>1、全集选控制运行功能</p> <p>2、超载保护功能</p> <p>3、超载报警功能</p> <p>4、超速电气保护功能</p> <p>5、超速机械保护功能</p> |
|--|--|--|---|

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | <ul style="list-style-type: none">6、光幕保护功能7、门过载保护功能8、开关门保护功能9、开门异常自动选层功能10、电动机空转保护功能11、电动机过载保护功能12、对讲机通讯功能13、轿内报警14、过低速保护15、停车在非门区报警功能16、位置异常自动校正功能17、停电应急照明18、轿顶检修操作功能19、轿内慢速运行功能20、机房调试操作功能21、无呼自返基站22、满载直驶运行功能23、无效内指令自动消除24、反向内指令自动消除25、起动补偿功能26、开门时间自动调整功能27、开门时间自动控制功能28、运行次数显示功能29、轿内照明手动关闭30、轿内通风装置手动关闭31、故障自动检测功能32、故障自动存储功能33、待机定期自检功能34、泊梯功能35、层高自测定功能36、消防迫降功能37、抱闸动作的双安全检测功能38、门停止运行功能39、底坑对讲机通讯功能40、同步电机磁极码静态测试功能41、提前预开门功能42、厅外检修显示功能43、抗电磁干扰功能44、五方通话功能（不包含机房或控制柜至监控室线缆）45、轿内运行方向指示 |
|--|--|--|--|

| | | | |
|---|-------------------------|---|--|
| | | | <p>46、层站运行方向指示</p> <p>六、选配功能</p> <p>1、电梯空调（单冷）；</p> <p>2、消防员专用功能；</p> <p>3、停电应急平层功能；</p> <p>4、轿内视频监控电缆（预留接口，智能化安装监控）；</p> |
| 3 | 中庭南面 DT4~DT5 有机房客梯电梯 | 2 | <p>台</p> <p>一、电梯基本参数要求</p> <p>1、额定载重量：1050 公斤；</p> <p>2、额定速度：1.75 米 / 秒；</p> <p>3、层 / 站 / 门：7 层 7 站 7 门；</p> <p>4、停站顺序：1F-7F；</p> <p>5、轿厢净尺寸（宽×深×高）：1600mm×1500mm×2600mm；</p> <p>6、井道净空尺寸（宽×深）：2200×2200mm；</p> <p>7、顶层净高：6190mm；</p> <p>8、底坑净深：1500mm；</p> <p>9、提升高度：22.2m；</p> <p>10、开门尺寸：1000mm×2100mm；</p> <p>11、预留门洞宽×深：1200×2200mm；</p> <p>12、开门方式：中分门；</p> <p>13、机房位置：井道顶部；</p> <p>14、控制方式：并联；</p> <p>15、供电方式：三相五线制：动力电源：AC380V±10%，50Hz±1Hz；照明电源：AC220V±10%，50Hz±1Hz。</p> <p>注：土建尺寸不可更改（以实际测量为准）不接受电梯井道结构性的更改。</p> <p>二、技术参数及性能：</p> <p>1、控制系统：采用双 32 位先进交流变频调压调速系统，采用全数字智能化、模块化微机控制系统。</p> <p>2、变频系统：交流变频调压调速（VVVF）系统。</p> <p>3、曳引机：采用先进节能永磁同步无齿轮曳引机，能够实现降低噪音与振动，并消除减速环节失效。</p> <p>4、门机系统：采用先进节能永磁同步门机，无声皮带拖动；门机是投标产品生产厂家自行生产。</p> <p>5、通讯方式：采用高效的串行通讯技术或 CAN 现场总线系统。</p> <p>6、电压适应范围：电压波动范围为±10%，即在 342V~418V 范围内仍能正常使用；另外，电梯系统使用电源瞬时电压冲击还可达到额定电压的±15%，即在 323V~437V。</p> <p>7、门保护装置：智能光幕保护与整梯品牌相同。</p> <p>8、补偿装置：采用带胶套的无声补偿链。</p> |

三、轿厢装潢

1、轿厢

- (1) 轿厢门、轿厢壁：发纹不锈钢；
- (2) 轿顶：豪华型吊顶（提供四款供选）；
- (3) 轿厢地面：大理石地面；
- (4) 轿门地坎：硬质铝合金型材。

2、梯厅层门装潢：

- (1) 层门：所有层发纹不锈钢；
- (2) 门套：所有层发纹不锈钢小门套；

3、轿厢操纵箱、厅门召唤箱：

(1) 轿厢操纵箱：一体化操纵箱，发纹不锈钢面板，不锈钢圆形按钮，轿厢显示层站和运行方向，显示器不小于 12 寸彩色液晶显示；

(2) 厅门召唤箱：带指示层的召唤箱，发纹不锈钢面板，不锈钢圆形按钮，显示层站和运行方向，显示器为单色液晶显示。

4、DT5 无障碍电梯配置：

- (1) 残疾人操纵箱（残疾人操纵箱按钮带盲文）；
- (2) 语音报站；
- (3) 轿厢后中壁镜面不锈钢或带镜子；
- (4) 轿厢三面不锈钢扶手。

★备注：以上发纹不锈钢必须为实体不锈钢（不接受不锈钢混合包铁产品），厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。

★四、主要部件及要求

1、主要部件要求：驱动主机、控制柜、门机、安全钳、限速器必须为投标产品同品牌、同制造商设计和制造，不接受外购和代工生产（贴牌生产）的产品。投标时提供加盖投标人公章的相关证明文件及注明以上主要部件的品牌、生产厂家、产地的产品配置清单；需提供电梯整梯型式试验证书及报告复印件。

2、投标时必须提供投标人的相关证明材料或承诺，签订合同同时与制造商书面核实，不符合者按国家相关法律法规处理；到货后采购单位有权对以上主要部件聘请专家进行核查，若出现弄虚作假情况，一经查实，采购单位将予以退货或换货，并将追究供应商的法律责任并要求供应商赔偿相关损失。

五、功能要求（投标人投标时必须根据制造商产品样本功能列表予以逐项承诺，如样本中无功能列表或列表中无相应功能的，必须提供加盖投标人公章的功能说明文件。）

| | | | |
|--|--|--|---|
| | | | <ol style="list-style-type: none">1、全集选控制运行功能2、超载保护功能3、超载报警功能4、超速电气保护功能5、超速机械保护功能6、光幕保护功能7、门过载保护功能8、开关门保护功能9、开门异常自动选层功能10、电动机空转保护功能11、电动机过载保护功能12、对讲机通讯功能13、轿内报警14、过低速保护15、停车在非门区报警功能16、位置异常自动校正功能17、停电应急照明18、轿顶检修操作功能19、轿内慢速运行功能20、机房调试操作功能21、无呼自返基站22、满载直驶运行功能23、无效内指令自动消除24、反向内指令自动消除25、起动补偿功能26、开门时间自动调整功能27、开门时间自动控制功能28、运行次数显示功能29、轿内照明手动关闭30、轿内通风装置手动关闭31、故障自动检测功能32、故障自动存储功能33、待机定期自检功能34、泊梯功能35、层高自测定功能36、消防迫降功能37、抱闸动作的双安全检测功能38、门停止运行功能39、底坑对讲机通讯功能40、同步电机磁极码静态测试功能 |
|--|--|--|---|

| | | | |
|---|---------------------|---|--|
| | | | <p>41、提前预开门功能</p> <p>42、厅外检修显示功能</p> <p>43、抗电磁干扰功能</p> <p>44、五方通话功能（不包含机房或控制柜至监控室线缆）</p> <p>45、轿内运行方向指示</p> <p>46、层站运行方向指示</p> <p>六、选配功能</p> <p>1、电梯空调（单冷）；</p> <p>2、消防员专用功能；</p> <p>3、停电应急平层功能；</p> <p>4、轿内视频监控电缆（预留接口，智能化安装监控）；</p> |
| 4 | 观光电梯 DT6 无机房乘客电梯 | 1 | <p>台</p> <p>一、电梯参数要求</p> <p>1、产品名称：无机房乘客电梯</p> <p>2、电梯速度：1.50m/s</p> <p>3、额定载重量：1000kg</p> <p>4、层/站/门：3/3/3</p> <p>5、数量：1台</p> <p>6、控制系统：采用双32位先进交流变频调压调速系统，采用全数字智能化、模块化微机控制系统。</p> <p>7、变频系统：交流变频调压调速（VVVF）系统。</p> <p>8、曳引机：采用先进节能永磁同步无齿轮曳引机，能够实现降低噪音与振动，并消除减速环节失效。</p> <p>9、门机系统：采用先进节能永磁同步门机，无声皮带拖动；门机是投标产品生产厂家自行生产。</p> <p>10、通讯方式：采用高效的串行通讯技术或CAN现场总线系统。</p> <p>11、电压适应范围：电压波动范围为±10%，即在342V~418V范围内仍能正常使用；另外，电梯系统使用电源瞬时电压冲击还可达到额定电压的±15%，即在323V~437V。</p> <p>12、门保护装置：智能光幕保护与整梯品牌相同。</p> <p>13、补偿装置：采用带胶套的无声补偿链。</p> <p>★9、主要部件及要求</p> <p>（1）、主要部件要求：驱动主机、控制柜、门机、安全钳、限速器必须为投标产品同品牌、同制造商设计和制造，不接受外购和代工生产（贴牌生产）的产品。投标时提供加盖投标人公章的相关证明文件及注明以上主要部件的品牌、生产厂家、产地的产品配置清单；需提供电梯整梯型式试验证书及报告复印件。</p> <p>（2）、投标时必须提供投标人的相关证明材料或承诺，</p> |

签订合同时与制造商书面核实，不符合者按国家相关法律法规处理；到货后采购单位有权对以上主要部件聘请专家进行核查，若出现弄虚作假情况，一经查实，采购单位将予以退货或换货，并将追究供应商的法律责任并要求供应商赔偿相关损失。

二、轿厢配置要求

1、轿厢

(1) 轿厢门、轿厢壁：轿厢左右两侧玻璃观光，其他轿内材料采用发纹不锈钢；

(2) 轿顶：节能型吊顶；

(3) 轿厢地面：大理石地面；

(4) 轿门地坎：硬质铝合金型材。

2、梯厅层门装潢：

(1) 层门：所有层发纹不锈钢；

(2) 门套：所有层发纹不锈钢小门套；

3、轿厢操纵箱：

轿厢操纵箱：一体化操纵箱，发纹不锈钢面板，不锈钢圆形按钮，轿厢显示层站和运行方向，显示器不小于 12 寸彩色液晶显示；

★备注：以上发纹不锈钢必须为实体不锈钢（不接受不锈钢混合包铁产品），厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。

三、候梯厅门配置要求

1、开门方式：中分（贯通门，一楼前门进，二三楼后面出）

2、开门尺寸：900mm（宽） \times 2100mm（高）

3、轿厢门：发纹不锈钢

4、厅门：每层发纹不锈钢厅门

5、门套：每层发纹不锈钢小门套

6、轿内显示与方向指示器：发纹不锈钢，微动按钮与液晶显示

7、厅外显示与方向指示器：发纹不锈钢，微动按钮与液晶显示

四、建筑要求

1、井道内空尺寸：2300mm（宽） \times 1900mm（深），

井道外尺寸：2500（宽） \times 2400（深）（按厂家设计深化）

2、轿厢净尺寸（宽 \times 深 \times 高）：

$\geq 1600\text{mm} \times 1400\text{mm} \times 2400\text{mm}$ ；

3、底坑深度：1500mm

4、各层高度：1F：5000mm，2F-3F：4500mm，顶层高度：4500mm

六、功能要求：

- 1、全集选控制运行功能
- 2、超载保护功能
- 3、超载报警功能
- 4、超速电气保护功能
- 5、超速机械保护功能
- 6、光幕保护功能
- 7、门过载保护功能
- 8、开关门保护功能
- 9、开门异常自动选层功能
- 10、电动机空转保护功能
- 11、电动机过载保护功能
- 12、对讲机通讯功能
- 13、轿内报警
- 14、过低速保护
- 15、停车在非门区报警功能
- 16、位置异常自动校正功能
- 17、停电应急照明
- 18、轿顶检修操作功能
- 19、轿内慢速运行功能
- 20、机房调试操作功能
- 21、无呼自返基站
- 22、满载直驶运行功能
- 23、无效内指令自动消除
- 24、反向内指令自动消除
- 25、起动补偿功能
- 26、开门时间自动调整功能
- 27、开门时间自动控制功能
- 28、运行次数显示功能
- 29、轿内照明手动关闭
- 30、轿内通风装置手动关闭
- 31、故障自动检测功能
- 32、故障自动存储功能
- 33、待机定期自检功能
- 34、泊梯功能
- 35、层高自测定功能
- 36、消防迫降功能

| | | | |
|------------------|----------|----------|--|
| | | | <p>37、抱闸动作的双安全检测功能</p> <p>38、门停止运行功能</p> <p>39、底坑对讲机通讯功能</p> <p>40、同步电机磁极码静态测试功能</p> <p>41、提前预开门功能</p> <p>42、厅外检修显示功能</p> <p>43、抗电磁干扰功能</p> <p>44、五方通话功能（不包含机房或控制柜至监控室线缆）</p> <p>45、轿内运行方向指示</p> <p>46、层站运行方向指示</p> |
| <p>观光电梯钢结构井架</p> | <p>1</p> | <p>项</p> | <p>一、电梯钢结构井架</p> <p>1、立柱：200mm×200mm×6 钢方通</p> <p>2、连廊主横梁：200mm×100mm×4 钢方通</p> <p>3、圈梁：200mm×100mm×4 钢方通</p> <p>4、主机梁：200mm×100mm×4 钢方通</p> <p>5、门柱：200mm×50mm×2.5 钢方通</p> <p>6、焊接部分区域采用金属氟碳漆（氟碳漆寿命 15 年）</p> <p>7、钢架加工采用机器除锈再刷环氧富锌底漆、二道面漆，漆面总厚度必须不小于 120um，确保井架的防腐寿命。</p> <p>8、钢结构主体及装饰应采用装配式整体施工工艺；</p> <p>9、钢立柱衔接部位应采用满焊及锚栓工艺相结合，并应增加抗剪件，以增加钢结构整体强度，并提供大样图；</p> <p>10、外装饰墙板采用 5+5 钢化玻璃，为减少现场污染，幕墙工程需在工厂完成，不能现场施工，电梯井道外观应与原建筑物外观融洽；</p> <p>11、为减少幕墙漏水风险，外装饰需做好充分防水处理，且需采用柔性材质间隔，该柔性材质具备较强延展性、粘合力、抗老化能力； 根据已建成主体结构及采购人提供的建筑设计图，由投标人在满足电梯使用功能、质量要求、安全保障、验收规定及有关行业规范前提下，自行进行钢结构井道设计及施工安装。</p> <p>12、要求钢结构井道设计符合有关规范要求，如：</p> <p>①建筑结构可靠度设计统一标准 GB50068-2001</p> <p>②建筑工程抗震设防类别标准 GB50223-2008</p> <p>③建筑结构荷载规范 GB50009-2012</p> <p>④建筑抗震设计规范 GB50011-2010</p> <p>⑤钢结构设计规范 GB50017-2003</p> <p>⑥建筑钢结构焊接技术规程 JGJ81-2002, J218-2002</p> <p>二、电梯井道基础</p> <p>垫层</p> |

| | | | |
|---|---------------------|---|---|
| | | | <p>1. 混凝土种类:商品砼</p> <p>2. 混凝土强度等级:C15</p> <p>满堂基础</p> <p>1. 混凝土种类:商品砼</p> <p>2. 混凝土强度等级:C30 P6</p> <p>3. 模板材质:胶合模板</p> <p>4. 模板支撑材质:木支撑</p> <p>现浇构件圆钢筋制安 :</p> <p>1. 钢筋种类、规格:HPB300 Φ10 以内</p> <p>2. 钢筋种类、规格:HRB400 10 以内</p> <p>3. 钢筋种类、规格:HRB400 10 以上</p> <p>大型机械设备进出场及安拆</p> <p>1. 机械设备名称:履带式钩机 90kW 以内混凝土泵送</p> <p>备注: 电梯底坑由现场土建单位按电梯公司提供图纸要求完成, 其他钢结构部份由电梯公司负责。</p> |
| 5 | 厨房用梯 DT7 无机房乘客电梯 | 1 | <p>一、电梯基本参数要求</p> <p>1、额定载重量: 1000 公斤;</p> <p>2、额定速度: 1.0 米 / 秒;</p> <p>3、层 / 站 / 门: 2 层 2 站 2 门;</p> <p>4、停站顺序: 1F-7F;</p> <p>5、轿厢净尺寸 (宽\times深\times高): $\geq 1400\text{mm} \times 1600\text{mm} \times 2400\text{mm}$;</p> <p>6、井道净空尺寸 (宽$\times$深): 2100$\times$2000mm;</p> <p>7、顶层净高: 4500mm;</p> <p>8、底坑净深: 1500mm;</p> <p>9、提升高度: 4500m;</p> <p>10、开门尺寸: 900mm\times2100mm;</p> <p>11、预留门洞宽\times深: 1100\times2200mm;</p> <p>12、开门方式: 中分门;</p> <p>13、控制方式: 单控;</p> <p>14、供电方式: 三相五线制: 动力电源: AC380V\pm10%, 50Hz\pm1Hz; 照明电源: AC220V\pm10%, 50Hz\pm1Hz。</p> <p>注: 土建尺寸不可更改 (以实际测量为准) 不接受电梯井道结构性的更改。</p> <p>二、技术参数及性能:</p> <p>1、控制系统: 采用双 32 位先进交流变频调压调速系统, 采用全数字智能化、模块化微机控制系统。</p> <p>2、变频系统: 交流变频调压调速 (VVVF) 系统。</p> <p>3、曳引机: 采用先进节能永磁同步无齿轮曳引机, 能实现降低噪音与振动, 并消除减速环节失效。</p> |

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | <p>4、门机系统：采用先进节能永磁同步门机，无声皮带拖动；门机是投标产品生产厂家自行生产。</p> <p>5、通讯方式：采用高效的串行通讯技术或 CAN 现场总线系统。</p> <p>6、电压适应范围：电压波动范围为±10%，即在 342V~418V 范围内仍能正常使用；另外，电梯系统使用电源瞬时电压冲击还可达到额定电压的±15%，即在 323V~437V。</p> <p>7、门保护装置：智能光幕保护与整梯品牌相同。</p> <p>8、补偿装置：采用带胶套的无声补偿链。</p> <p>三、轿厢装潢</p> <p>1、轿厢</p> <p>(1) 轿厢门、轿厢壁：发纹不锈钢；</p> <p>(2) 轿顶：节能型吊顶（提供四款供选）；</p> <p>(3) 轿厢地面：防滑花纹钢板；</p> <p>(4) 轿门地坎：硬质铝合金型材。</p> <p>2、梯厅层门装潢：</p> <p>(1) 层门：所有层发纹不锈钢；</p> <p>(2) 门套：所有层发纹不锈钢小门套；</p> <p>3、轿厢操纵箱、厅门召唤箱：</p> <p>(1) 轿厢操纵箱：发纹不锈钢操盘面板，不锈钢圆形按钮，轿厢显示层站和运行方向，点阵显示；</p> <p>(2) 厅门召唤箱：带指示层的召唤箱，发纹不锈钢面板，不锈钢圆形按钮，显示层站和运行方向，显示器为点阵显示。</p> <p>★备注：以上发纹不锈钢必须为实体不锈钢（不接受不锈钢混合包铁产品），厚度≥1.2mm。</p> <p>★四、主要部件及要求</p> <p>1、主要部件要求：驱动主机、控制柜、门机、安全钳、限速器必须为投标产品同品牌、同制造商设计和制造，不接受外购和代工生产（贴牌生产）的产品。投标时提供加盖投标人公章的相关证明文件及注明以上主要部件的品牌、生产厂家、产地的产品配置清单；需提供电梯整梯型式试验证书及报告复印件。</p> <p>2、投标时必须提供投标人的相关证明材料或承诺，签订合同同时与制造商书面核实，不符合者按国家相关法律法规处理；到货后采购单位有权对以上主要部件聘请专家进行核查，若出现弄虚作假情况，一经查实，采购单位将予以退货或换货，并将追究供应商的法律责任并要求供应商赔偿相关损失。</p> <p>五、功能要求（投标人投标时必须根据制造商产品样本功能列表予以逐项承诺，如样本中无功能列表或列表中无相应功能</p> |
|--|--|--|--|

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | <p>的，必须提供加盖投标人公章的功能说明文件。)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、全集选控制运行功能 2、超载保护功能 3、超载报警功能 4、超速电气保护功能 5、超速机械保护功能 6、光幕保护功能 7、门过载保护功能 8、开关门保护功能 9、开门异常自动选层功能 10、电动机空转保护功能 11、电动机过载保护功能 12、对讲机通讯功能 13、轿内报警 14、过低速保护 15、停车在非门区报警功能 16、位置异常自动校正功能 17、停电应急照明 18、轿顶检修操作功能 19、轿内慢速运行功能 20、机房调试操作功能 21、无呼自返基站 22、满载直驶运行功能 23、无效内指令自动消除 24、反向内指令自动消除 25、起动补偿功能 26、开门时间自动调整功能 27、开门时间自动控制功能 28、运行次数显示功能 29、轿内照明手动关闭 30、轿内通风装置手动关闭 31、故障自动检测功能 32、故障自动存储功能 33、待机定期自检功能 34、泊梯功能 35、层高自测定功能 36、消防迫降功能 37、抱闸动作的双安全检测功能 38、门停止运行功能 39、底坑对讲机通讯功能 |
|--|--|--|--|

| | | | |
|------------|---|--|--|
| | | | <p>40、同步电机磁极码静态测试功能</p> <p>41、提前预开门功能</p> <p>42、厅外检修显示功能</p> <p>43、抗电磁干扰功能</p> <p>44、五方通话功能（不包含机房或控制柜至监控室线缆）</p> <p>45、轿内运行方向指示</p> <p>46、层站运行方向指示</p> <p>六、选配功能</p> <p>1、消防员专用功能；</p> <p>2、轿内视频监控电缆（预留接口，智能化安装监控）；</p> |
| ★售后服务及其他要求 | <p>1、合同签订期：自中标通知书发出之日起10个日历日内。</p> <p>2、交付期：自合同签订之日起90天内安装完毕并经质监部门验收合格。</p> <p>3、交货地点：桂林市采购人指定地点。</p> <p>4、交货方式：现场交货。</p> <p>5、售后服务要求：</p> <p>（1）质保期：整梯2年，主要部件（主机、控制柜、门机、限速器、安全钳）质保10年，从电梯安装完毕经政府主管部门验收合格之日起计。</p> <p>（2）质保期内每季度进行一次全面的检修，每月两次免费保养服务（检测、清洁、加油、调整、校正），提供24小时的急修服务，一旦电梯出现故障，接到报修电话后60分钟内有维修人员到达现场排除故障；一般故障修复时间不超过8小时，重大故障修复时间不超过48小时（大型零部件更换时间适当延长）；质保期内发生故障需更换零配件的，必须保证零配件为原厂配件；质保期满后，可提供终身有偿维护保养服务，并承诺以优于市场价格收取维保费用。</p> <p>（3）负责为招标人免费培训电梯技术人员（2名）。</p> <p>（4）免费为用户建立电梯设备管理档案。</p> <p>（5）零部件、配件及安装材料必须是未经使用的全新的并符合国家有关质量安全标准的合格产品。</p> | | |
| 投标报价 | <p>投标报价为采购人指定地点的现场交货价，包括：</p> <p>（1）货物的价格；</p> <p>（2）货物的标准附件、备品备件、专用工具的价格；</p> <p>（3）运输、装卸、调试、培训、技术支持、售后服务等费用；</p> <p>（4）必要的保险费用和各项税费（设备13%，安装3%）；</p> <p>（5）安装费、安装配合费、调试费、人员培训费、安装的开工报装和验收安装完毕后请当地特种设备检验检测部门检测、验收等所有相关费用。</p> <p>（6）电梯安装所需的人工、机械、材料、垂直运输、水平运输、检测费、水电费等，电梯安装单位负责电梯竣工验收，并取得广西特种设备监督检验院验收检测合格报告，验收所发生的检测费等一切费用均包含在电梯安装费中。</p> <p>（7）现场安装人员劳保、保险、食宿及成品保护等一切费用均包含在电梯安</p> | | |

| | |
|-----------------|--|
| | <p>装费中。</p> <p>(8) 电梯机房内的布线工程以及从电梯厂家配置的专用配电箱到控制柜等的全部线缆产生的费用。</p> |
| <p>设备安装施工要求</p> | <p>1、安装、验收要求：</p> <p>投标产品及零部件、配件及安装材料必须是整套全新未使用过的符合《电梯制造与安装安全规范》GB/T 7588.1/2-2020、《自动扶梯和自动人行道的制造与安装安全规范》(GB16899)、《电梯技术条件》(GB/T10058)及国家有关质量标准制造要求，必须满足本项目需求技术指标的电梯设备。</p> <p>2、工程安装施工要求：</p> <p>(1) 成交供应商负责全套机组的安装调试。</p> <p>(2) 成交供应商必须提供技术方案包含安装施工，安装施工进度，有安全、质量、技术的保证措施，人员配备及须提供服务方案给采购人。</p> <p>(3) 设备安装调试必须严格执行国家有关技术标准，成交供应商自负施工人员人身、设备安全责任。</p> <p>(4) 成交供应商负责办理有关电梯设备安装的开工报装和加装钢结构电梯的报建、设计工作、竣工验收手续且承担负责相关费用。</p> <p>(5) 成交供应商向当地质检部门提出验收申请，并协助当地质检部门检验验收，成交供应商并负责办理特种设备使用登记证，费用由成交供应商负责。</p> <p>(6) 安装验收标准必须符合如下标准要求： 《电梯安装验收规范》GB/T10060-2023； 《电梯监督检验和定期检验规则》TSGT7001-2023； 《电梯技术条件》GB/T10058-2023</p> <p>以上规范按现行中华人民共和国国家标准和规范执行，如有修订按最新版本要求执行。</p> |
| <p>其它要求及说明</p> | <p>1、所投产品必须是原厂生产的全新的、未使用过的、检验合格的优质产品，产品质量符合国家相关规定。</p> <p>2、投标人在投标文件中提供包含该设备生产商编写的、完整的、中文版的性能参数描述等有关产品说明或彩页[可以从生产厂家网页下载的PDF或HTML文件，以供评标时核对]。</p> |